

## Refrigeratori per olio

 Sistema di Gestione Qualità  
certificato ISO 9001:2008 e 10014:2007


### Caratteristiche

- Disponibili 8 taglie di potenza.
- Condensati ad aria.
- Compressori rotativi, a palette e scroll, a elevata resa e basso assorbimento elettrico.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (optional nei modelli monofase).
- Scambiatori a piastre ad alta efficienza di scambio termico.
- Ventilatori assiali per un funzionamento silenzioso.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto buccato semilucido.
- Gas refrigerante di tipo ecologico (HFC).
- Proposti senza pompa di circolazione e serbatoio di accumulo, disponibili come optional.

### Accessori

- Gruppo motopompa volumetrico, a ingranaggi o a vite, completo di motore elettrico.
- Serbatoio di accumulo con rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Termoregolatore elettronico differenziale corredata di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'olio, a taratura fissa o variabile, con predisposizione del segnale di anomalia.
- Filtri olio in mandata o in aspirazione, con indicazione di intasamento di tipo visivo e/o elettrico.
- Manometri sul circuito idraulico e/o sul circuito frigorifero.
- Valvola meccanica di sovrappressione dell'olio.
- Ruote pivotanti.
- Filtri aria a cartuccia a protezione del condensatore.
- Segnalazione di anomalia del refrigeratore remotabile.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Sistema PID per una maggiore precisione nel controllo della temperatura del fluido, con termoregolatore elettronico dotato di funzione di Autotuning.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Predisposizione per funzionamento in ambienti con temperatura fino a +55°C.
- Predisposizione per funzionamento a

temperatura ambiente fino a -15°C.  
• Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL o in acciaio inox satinato.

*Grazie al vasto assortimento di accessori disponibili, la gamma ACO è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei gruppi frigoriferi Euro Cold.*

*Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi 25 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione.*

*La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione.*

*Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.*



## Refrigeratori per olio

### Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACO-LP		
	25	45	60
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>	3460	5300	8150
Alimentazione elettrica	230V / 1ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz
Compressore (Max. potenza assorbita) <b>W</b>	1200	1780	3730
Ventola Portata aria <b>mc/h</b>	1850	2700	4060
Max. potenza assorbita <b>W</b>	80	130	260
Condensatore	Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio		
Evaporatore	Piastre saldobrasate		
Termoregolatore elettronico	Regolabile tra +25 e +40°C		
Pompa (**) Portata <b>l/min</b>	10	14	25
Prevalenza <b>bar</b>	10	10	10
Max. potenza assorbita <b>W</b>	660	780	840
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) (**) <b>l</b>	14	23	65
Gas refrigerante	R407C		
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>	55	64	64
Colore carpenteria	RAL 7035		
Tipo struttura	ECP1-B	ECP2-B	ECP3L-B

*Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito*

### Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	<b>kg</b>	60	70	100
Peso indicativo imballo	<b>kg</b>	65	80	110
Dimensioni (L x P x A)	<b>mm</b>	450 x 462 x 985	562 x 512 x 1073	665 x 655 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (***)	<b>mm</b>	690 x 590 x 1150	755 x 630 x 1200	1000 x 800 x 1580

### Note

(\*) Valori di riferimento: olio in entrata +30°C, temp. ambiente +32°C

(\*\*) Optional su richiesta

(\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Refrigeratori per olio ISO VG 10-68. Per il raffreddamento di oli diversi, consultare il nostro Ufficio Tecnico

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +50°C

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

*EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso*



## Refrigeratori per olio

### Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACO-MP				
	95	160	200	300	350
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>	12440	20250	24880	32550	37920
Alimentazione elettrica	400V / 3ph / 50Hz				
Compressore (Max. potenza assorbita) <b>W</b>	4030	5210	6170	8190	12020
Ventola Portata aria <b>mc/h</b>	4060	4060	4060	8060	8060
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	260	260	260	2 x 260
Condensatore	Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio				
Evaporatore	Piastre saldobrasate				
Termoregolatore elettronico	Regolabile tra +25 e +40°C				
Pompa (**) Portata <b>l/min</b>	25	44	75	75	150
	Prevalenza <b>bar</b>	10	10	10	10
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	840	1950	2650	2650
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) (**) <b>l</b>	65	65	65	65	65
Gas refrigerante	R407C				
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>	64	69	70	70	70
Colore carpenteria	RAL 7035				
Tipo struttura	D2-1C	D2-2C	D2-2C	D3-2C	D3-2C

*Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito*

### Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	<b>kg</b>	190	190	190	340	340
Peso indicativo imballo	<b>kg</b>	200	200	200	360	360
Dimensioni (L x P x A)	<b>mm</b>	750 x 786 x 1380			750 x 1410 x 1380	
Dimensioni imballo (L x P x A) (***)	<b>mm</b>	1000 x 800 x 1580			1595 x 850 x 1580	

### Note

(\*) Valori di riferimento: olio in entrata +30°C, temp. ambiente +32°C

(\*\*) Optional su richiesta

(\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi  
Refrigeratori per olio ISO VG 10-68. Per il raffreddamento di oli diversi, consultare il nostro Ufficio Tecnico

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +50°C

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

*EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso*